

MIKRODÁVKOVAČ PDM



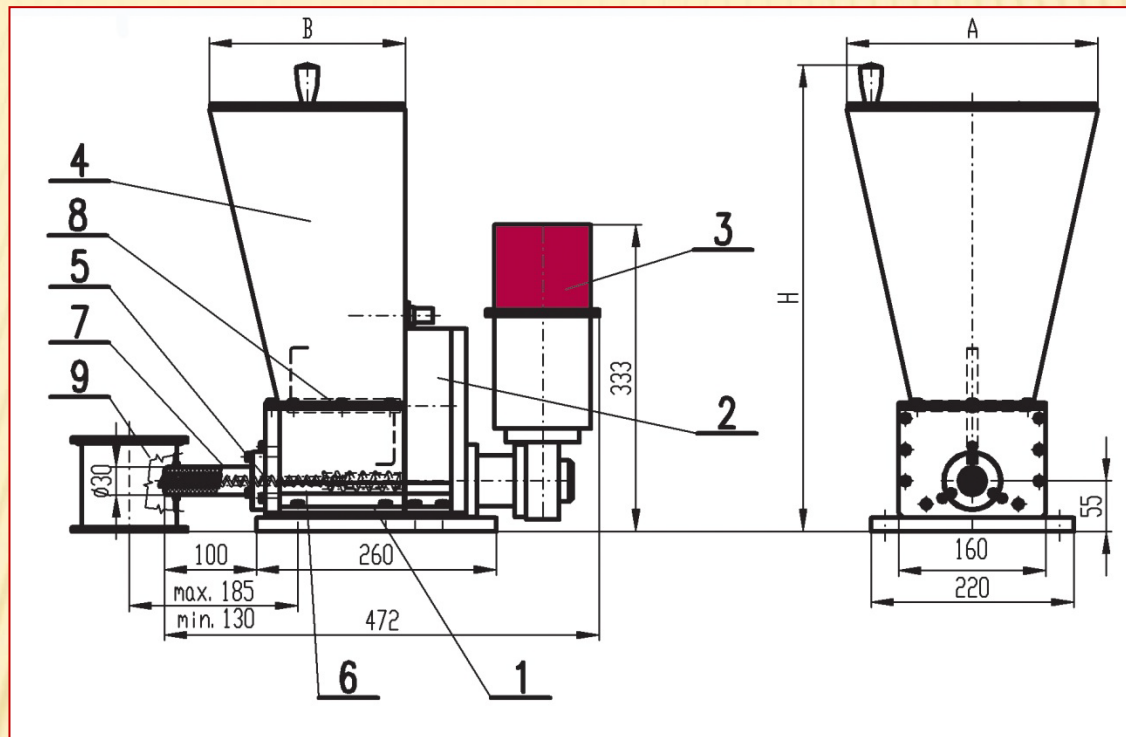
Jednošnekový mikrodávkoč lze začlenit do výrobních linek s poloautomatickým nebo automatickým cyklem.

Použité elektronické řízení umožňuje zapínání a vypínání i z řídicího počítače výrobní linky.

OBJEMOVÉ DÁVKOVÁNÍ SUROVIN

JEDNOŠNEKOVÝ MIKRODÁVKOVAČ PDM 1 je určen k objemovému dávkování suchých sypkých nelepivých látek s vysokou přesností dávkování. Maximální granulace dávkovaného materiálu může být 1 mm. Dávkované množství je možno plynule nastavit i za chodu dávkovače. Toto zařízení najde uplatnění ve všech oborech, kde je třeba přesné objemové dávkování, a to především v průmyslu potravinářském, chemickém a farmaceutickém.

MIKRODÁVKOVAČ PDM 1



- 1 – základní sestava 2 – převodová skříň
 3 – pohon 4 – zásobník
 5 - šnek 6 – vložka
 7 – nátrubek 8 – čechrač
 9 - výpad

	A	B	H
PDM 1.05	222	181	417
PDM 1-10	272	211	503
PDM 1-15	322	242	582

Parametr		PMK 1
Maximální výkon	kg.hod ⁻¹	0,12 – 15,5
Příkon	W	120 250
Počet otáček elektromotoru	ot.min ⁻¹	20 - 100
Rozsah otáček dávkovacích šneků	ot.min ⁻¹	20 - 100
Průměry dávkovacích šneků	mm	6, 8, 10, 12, 16, 20
Přesnost dávkování	%	± 1
Hmotnost	kg	20

Dělnická 384
530 00 Pardubice
CZECH REPUBLIC

Táňa Mičková

tel.: + 420 775 200 898

Roman Janovský

tel.: + 420 728 332 250

e-mail: torofa@email.cz

web: www.torofa.cz